GLI

Glasleistensäge für Glasleisten aus Aluminium
Пила для резки алюминиевых штапиков

GLI für Glasleisten aus Aluminium

Die **Glasleistensäge GLI** wurde für den Zuschnitt von Aluminium-Glasleisten ausgelegt, wie sie in Fenster- und Türenbau verarbeitet werden. Es können gleichzeitig zwei 90°-Zuschnitte erfolgen. Der Sägevorschub ist stufenlos einstellbar, wobei der Säge-Rücklauf im Eilgang erfolgt. Durch die universell ausgelegte Auflage und Profilführung lässt sich ein großes Profilspektrum verarbeiten.

- Zwei 90°-Zuschnitte gleichzeitig.

Produktmerkmale:

- Pneumatischer Sägeblattvorschub, stufenlos einstellbar, Arbeitsablauf von hinten nach vorn.
- Sichere Zweihandbedienung zum Spannen und Sägen.
- Wartungseinheit mit Druckminderer, Manometer und manueller Entwässerung. Reinigungspistole..

Abbildung 1: GLI für den Doppelzuschnitt, mit manuellem Mess-System mit Auflage rechts, Profilauflage links.

GLI для резки алюминиевых штапиков

Пильный станок GLI предназначен для резки алюминиевых штапиков, которые используются в производстве окон и дверей. Станок позволяет производить двойной нарез под углом 90°. Подача пилы осуществляется бесступенчато, для возврата пилы предусмотрен скоростной режим. Благодаря универсальной конструкции опоры и направляющей может быть обработан широкий спектр профилей.

- Два отреза под 90° одновременно.

Отличительные признаки:

- Пневматическая подача пилы с бесступенчатой регулировкой.
- Безопасное двуручное управление зажимом и распилом.
- Пневморедуктор, манометр с ручным отводом влаги и пневмопистолет для обдува.

Иллюстрация 1: Пильный станок GLI с пневматическими прижимами для двойного зажима, с ручной измерительной линейкой справа и опорой профиля слева.

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-
D-72415 Grosselfingen · Balinger Str. 29

www.rapid-maschinenbau.de

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

Info@rapid-maschinenbau.de

RAPID MASCHINENBAU

Glasleistensäge GLI

Sicheres Arbeiten über Bedienpult. Für den Betrieb wird eine Absaugung empfohlen. Gegen Aufpreis wird eine passende RAPID-Einheit zum Absaugen der Späne und Abschnitte geliefert.

Optionen:

- Späneabsaugung mit Vorabscheider.
- Profilauflage oder Rollenbahn auf Zufuhrseite, wahlweise rechts oder links.
- Manuelle, digitale oder elektronische Längenanschlagsysteme.
- Sicherheits- und Anschlusspaket für elektronische Anschlagsysteme.
- Aufrüstungen für das Sägen von Aluminium Profilen:
  - pneumatische Sprüheinrichtung,
  - hydropneumatischer Vorschub.

RAPID-Vorteile:

1. Schnittrichtung nach innen (nach Montage keine sichtbare Gratbildung).
2. Spannfläche (geschonte Sichtfläche, Bewegung erfolgt nur auf dem Innenbereich).
3. Anlage universell (auch bei unterschiedlichen Schenkellängen).

Пила для резки штапиков GLI

Безопасная работа с помощью пульта управления. Для работы на станке рекомендуется использовать вытяжку . Опционально станок может быть оснащён подходящей вытяжкой RAPID.

Опции:

- Передвижная вытяжка.
- Опора профиля со стороны подачи, справа или слева.
- Ручные, с цифровым указателем длины или
- электронные системы упоров.
  Комплект безопасного соединения для электронных
- систем упоров.
  Дополнительные опции для реза алюминиевых профилей:
  - пневматическая система охлаждения,
  - гидротормоз.

RAPID-advantages:

1. Cutting direction inwards (after assembly - no visible burrs).
2. Clamping surface (treted visible surface, movement only takes place on the inner area).
3. Universal backfence (also with different side lengths).

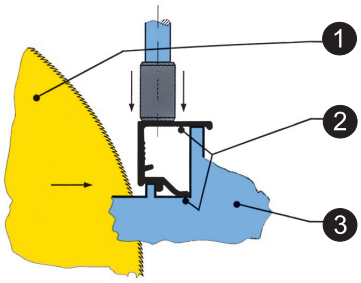

Abbildung 2: Manuelle Abtastung mit dem Anschlagsystem zur genauen Maßübertragung für den Zuschnitt der Glasleisten. Mit einer Meßschiene, die vier verschiebbare Anschlagwinkel aufweist, werden die vier Maße für die Glasleisten abgetastet und jeweils als Anschlag für den Zuschnitt herausgezogen (Option).

Рис. 2: Снятие размеров вручную с помощью измерительной системы упоров для точного переноса размеров для нарезки штапиков. Размеры снимаются измерительной линейкой с четырьмя подвижными уголками, служащими упорами при распиле (опция).

Technische Daten:

Antrieb:	1 x 0,45kW Drehstrommotoren
Sägevorschub:	pneumatisch, stufenlos einstellbar, Rücklauf im Eilgang
Luftdruck:	6 bar
Sägeblatt:	250 mm Ø, Z=80
Schnittwinkel:	90°
Empfohlene Absaugung:	1100 Watt
Abmessungen:	520 / 850 / 1400 (L/B/H in mm)
Gewicht:	120 kg

Technical data:

Drive:	1 x 0,45kw three phase AC motors
Saw feed:	pneumatic, continuously adjustable, return movement in quick motion
Air pressure:	6 bar
Saw blades:	250 mm Ø, Z=80
Cutting angle:	90°
Recommended suction:	1,100 Watt
Measurements:	520 / 850 / 1400 (L/W/H in mm)
Weight:	120 kg

Technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen können aufpreispflichtige Optionen enthalten.
Возможны технические изменения. Иллюстрации могут содержать опции, поставляемые за отдельную плату.
C 6/2017

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-
D-72415 Grosselfingen · Balinger Str. 29

www.rapid-maschinenbau.de

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

Info@rapid-maschinenbau.de

RAPID MASCHINENBAU